

Monobloc - Sistema de Llenado/Terminado



MNB-2000
Monobloc

- Diseñada para Clasificar, Alimentar, Llenar, Taponar, Engrifar, Tapar, Etiquetar, y/o Acumular, en un diseño compacto
- Fácil de Usar con Menú impulsado por Pantalla Táctil HMI Interfaz por el Operador
- Cambios Rápidos y Fáciles sin el uso de Herramientas
- Diseño del Flujo del Aire Laminar Estándar para Cuartos Limpios
- Sistema Opcional de Filtración HEPA, Disponible
- Tecnología Accionada por Servomecanismo

Especificaciones de la Monobloc

Características Adicionales:

- 💧 Llena desde líquidos livianos hasta productos viscosos
- 💧 Precisión del Llenado: $\pm 0.5\%$ o, mejor
- 💧 Capacidad del Volumen de Llenado: 0.5mL a 500mL
- 💧 Selección de Sistemas de Llenados:
Desplazamiento Positivo, Peristáltico, o Bombas Rotatorias, para micro dosis

Especificaciones Estándar de la MNB-2000

